

KRUHOVÉ BEDNĚNÍ S ODTRHÁVACÍ ŠŤŮROU

S HLADKÝM POVRCHEM



SE SPIRÁLOU



- Půdorysný rozměr od Ø 150 mm do Ø 1200 mm. Délka formy je vyrobena dle požadavku zákazníka.
- Varianta s hladkým povrchem je vhodná pro pohledový beton kvality SB4.
- Skladování kruhového bednění je možné v exteriéru i interiéru. Během skladování chránit před přímým slunečním zářením. Instalace venku je možná také za zhoršených povětrnostních podmínek.
- U kruhového bednění v hladkém provedení od Ø 650 mm jsou viditelné 2 vertikální spoje PVC vložky.
- Lehká a snadná manipulace během dopravy a montáže. Ve většině případů není potřeba jeřáb. Sloupy lze jednoduše a rychle odbednit pomocí odtrhávací šňůry.
- Není potřeba žádný odbedňovací olej. Bezproblémová likvidace ve sběrných dvorech.



- Před montáží zkontrolujte bezvadnost kruhového bednění. Při montáži dbejte na bezpečnost a zabraňte poškození kruhového bednění o výztuž, distanční prvky výztuže apod. Kruhové sloupy instalujte přímo na základové desce a zajistěte je tesařsky dřevěným křížem proti posunutí. V horní části stáhněte sloup upínacími pásy, tesařsky dřevěným křížem a pomocí stabilizačních vzpěr jej zafixujte. Bednění zajistěte proti nadzvednutí.
- Před samotným zahájením betonáže znovu zkontrolujte kruhové bednění, umístění distančních prvků a stav fólie. Rychlost lití betonu je uvedena v tabulce níže. Při použití samozhutnitelného betonu je nutné rychlost betonování snížit na polovinu. Betonujte pomalu, aby vzduchové bubliny mezi trubkou a fólií mohly unikat vrchem pryč. U kruhového bednění v hladkém provedení přední páska zcela nechrání proti pronikání betonového mléka mezi tubusem a fólií, proto dopravujte beton s čerpadlem a hadicí. Lijte a hutněte po výšce přibližně 50 až 60 cm. Výška ukládání betonové směsi během instalace bez čerpadla s hadicí musí být omezena na max. 1,5 m (dle příslušných ČSN a dalších předpisů). Po dokončení všech prací znovu hutněte, zkontrolujte kolmost a rozměry.
- Při odbedňování dodržujte požadované doby dozrávání v závislosti na složení betonu. Při optimálních podmínkách u standardních betonů se tubus bednění odstraní zpravidla po 2 dnech od ukončení betonáže (závisí na druhu a pevnosti betonu a doporučení projektanta stavby). Odbednění je snadné a rychlé pomocí integrované trhací šňůry. Pohledový sloup je možné chránit fólií.



- Kruhové sloupy je možné na stavbě zkrátit dle potřeby. Uvolněte trhací šňůru a zkratíte kruhové bednění podle požadavku. Zkratíte fólii a znovu ji připevníte pomocí trhací šňůry. Kruhové bednění instalujte s ořezaným okrajem směřujícím dolů (trhací šňůra může sklouznout mezi bednění a fólii a být viditelná na vybetonovaném sloupu).

MATERIÁL – HLADKÉ PROVEDENÍ BEDNĚNÍ

- Polyvinylchlorid (PVC)
- Tetra Pak® lepenka
- Bez CFC a HFC
- Bez látek s velmi vysokým rizikem podle seznamu ECHA (nařízení REACH)

MATERIÁL – PROVEDENÍ BEDNĚNÍ SE SPIRÁLOU

- Tetra Pak® karton
- Bez PVC, CFC a HFC
- Bez látek s velmi vysokým rizikem podle seznamu ECHA (nařízení REACH)

BALENÍ

- Bez halogenových sloučenin, azo barviv a zpomalovačů hoření

TABULKA SPECIFIKACE KRUHOVÉHO BEDNĚNÍ

PRŮMĚR [mm]	TLOUŠŤKA STĚNY [mm]	RYCHLOST BETONÁŽE [m/h]	POŽADOVANÝ OBJEM BETONU [m³/m]	HMOTNOST [kg]
150	3	6	0,02	1,30
200	3	6	0,03	1,70
240	3	6	0,05	2,00
250	3	6	0,05	2,10
300	3	6	0,07	2,50
350	4	6	0,10	3,60
400	4	5	0,13	4,10
450	4	4	0,16	4,60
500	4	3	0,20	5,10
550	5	3	0,24	6,30
600	5	3	0,28	6,90
650	5	3	0,33	7,50
700	5	3	0,38	8,00
750	5	3	0,44	8,70
800	5	3	0,50	9,30
900	5	2	0,64	10,50
1000	6	2	0,79	11,50
1200	6	2	1,13	13,70

Při použití samozhutnitelného betonu je třeba snížit rychlost betonáže na polovinu doporučených hodnot.

POŽADAVKY NA PŘEPRAVU KRUHOVÝCH SLOUPŮ

- Kruhové bednění vždy pokládejte na celou ložnou délku bednění, aby se předešlo otlacení. Během dopravy musí být bednění zajištěno proti nárazům a poškození. Při nakládání a vykládání se vyvarujte kontaktu s ostrými hranami a dalším místům, kde by mohlo dojít k poškození bednění. Záruka se vztahuje pouze na vady, které jsou oznámeny ihned při předávce bednění.
- Kruhové bednění je vodotěsné. Nepřikrývejte kruhové bednění a vyvarujte se teplotnímu působení na bednění.

V případě potřeby ještě hlubších detailů jednotlivých parametrů, navštivte stránky výrobce:

www.nevoga.com/cs/bednici-technika/

OSTRAVA

Frýdecká 775/20
719 00 Ostrava - Kunčice

T: +420 595 222 200
E: ostrava@scaserv.cz

OLOMOUČ

Hamerská 624/19
779 00 Olomouc - Holice

T: +420 737 218 474
E: olomouc@scaserv.cz

BRNO

Jahodová 572/31
620 00 Brno - B. Ivanovice

T: +420 548 212 997
E: brno@scaserv.cz

PRAHA

Bečovská 939
104 00 Praha - Uhřetěves

T: +420 272 101 511
E: praha@scaserv.cz

PARDUBICE

Hradecká 462
533 45 Opatovice nad L.

T: +420 737 218 552
E: pardubice@scaserv.cz

HRADEC KRÁLOVÉ

Hradecká 462
533 45 Opatovice nad L.

T: +420 737 218 552
E: hradeckralove@scaserv.cz